

Na osnovu člana 21. stav 5. Zakona o mjeriteljstvu Bosne i Hercegovine ("Službeni glasnik BiH", broj 19/01), i člana 9. stav 2. Zakona o osnivanju Instituta za mjeriteljstvo Bosne i Hercegovine („Službeni glasnik BiH“ broj 43/04), a u vezi sa čl. 10., 98. i 99. st. 1. i 2. Zakona o upravi ("Službeni glasnik BiH", br. 32/02 i 102/09), direktor Instituta za mjeriteljstvo Bosne i Hercegovine, nakon konsultacija sa Savjetom za mjeriteljstvo Bosne i Hercegovine, donosi

PRAVILNIK o vrstama i načinu označavanja mjerila prilikom verifikacije

Član 1.

(Predmet Pravilnika)

- (1) Ovim Pravilnikom se propisuju:
- a) vrste, oblici i dimenzije verifikacionih oznaka i žigova za mjerila,
 - b) sadržaj verifikacione oznake i žigova koji se koriste za potvrđivanje usklađenosti mjerila prema mjeriteljskim propisima u Bosni i Hercegovini,
 - c) pravila primjene verifikacionih oznaka i žigova i
 - d) sadržaj Certifikata o verifikaciji odnosno Rješenja o ispravnosti mjerila.
- (2) Oznake opisane u ovom Pravilniku se primjenjuju prilikom verifikacije mjerila u Bosni i Hercegovini.

Član 2.

(Termini i definicije)

U ovom Pravilniku koriste se pored termina i definicija iz Zakona o mjeriteljstvu Bosne i Hercegovine ("Službeni glasnik BiH", broj 19/01) i sljedeći termini koji imaju značenje:

- a) **Verifikaciona oznaka** je samoljepljiva naljepnica koja se postavlja na mjerilo od strane imenovanih laboratorija ili centara za verifikaciju (u slučaju prve verifikacije) kako bi se potvrdilo da je izvršena verifikacija mjerila i da je mjerilo u skladu sa propisanim mjeriteljskim zahtjevima. Postavlja se na mjesta na mjerilu koja je predvidio proizvođač u cilju njegove zaštite od neautorizovane modifikacije, podešavanja, zamjene pojedinih dijelova, itd.,
- b) **Certifikat o verifikaciji** odnosno Rješenje o ispravnosti mjerila je službeni dokument izdat od strane Instituta za mjeriteljstvo Bosne i Hercegovine (u daljnjem tekstu: Institut) i imenovanih laboratorija kojim se potvrđuje da je izvršena verifikacija mjerila i da je mjerilo u skladu sa propisanim mjeriteljskim zahtjevima,
- c) **Mjeritelj za verifikaciju** je osoba koja je ovlaštena da provede postupak verifikacije.

Član 3.

(Oblik i izgled)

- (1) Oblik i izgled osnovnog verifikacionog žiga centara za verifikaciju dat je na Slici 1. Aneksa koji je sastavni dio ovog pravilnika. Verifikacioni žig je kružnog oblika promjera 8 mm unutar kojeg se nalazi simbol ravnokrake vage. U gornjem dijelu verifikacionog žiga (iznad vage) nalazi se identifikaciona oznaka BA, a u donjem dijelu (između visećih zdjelica vage) je broj centra za verifikaciju (npr. 20).
- (2) Oblik i izgled osnovnog verifikacionog žiga za imenovane laboratorije dat je na Slici 2. Aneksa. Verifikacioni žig je kružnog oblika promjera 8 mm unutar kojeg se nalazi simbol ravnokrake vage. U gornjem dijelu verifikacionog žiga (iznad vage) nalazi se identifikaciona oznaka BA, a u donjem dijelu (između visećih zdjelica vage) je slovna oznaka kategorije mjerila (npr. M-masa) i broj imenovane laboratorije (npr. 102).
- (3) Godišnji žig simbolizira štitić u čijem gornjem dijelu se nalazi oznaka imenovane laboratorije ili centara za verifikaciju (npr. 20) i broj mjeritelja za verifikaciju (npr. 3), a u donjem dijelu zadnje dvije cifre godine u kojoj je izvršena verifikacija. Veličina štitića mora biti prilagođena tako da može stati u krug prečnika 8 mm, kao što je prikazano na Slici 3. Aneksa.
- (4) Godišnji žig za imenovane laboratorije simbolizira štitić u čijem gornjem dijelu se nalazi slovna oznaka kategorije mjerila (npr. M-masa), broj imenovane laboratorije (npr. 102) i broj mjeritelja za verifikaciju te laboratorije (npr. 5), a u donjem dijelu zadnje dvije cifre

- godine u kojoj je izvršena verifikacija. Veličina štita mora biti prilagođena tako da može stati u krug prečnika 8 mm, kao što je prikazano na Slici 4. Aneksa.
- (5) Godišnja verifikaciona oznaka u obliku naljepnice centara za verifikaciju izrađena je na specijalnom papiru i ima ovalan oblik dužine 30 mm, širine 16mm. Obod naljepnice je podijeljen na 12 polja označenih brojevima od 1 do 12, koji predstavljaju mjesece tekuće godine. Na lijevoj strani unutar naljepnice je ravnokraka vaga sa visećim zdjelicama. Iznad vage je upisana oznaka BA, a između visećih zdjelica oznaka centra za verifikaciju (npr. 20). Na desnoj strani su dvije posljednje cifre godine u kojoj je izvršena verifikacija. Godišnjom verifikacionom oznakom u obliku naljepnice verificiraju se mjerila koja se zbog osjetljivosti konstrukcije ne mogu verificirati utiskivanjem osnovnog i godišnjeg žiga. Oblik i izgled prikazani su na Slici 5. Aneksa.
 - (6) Godišnja verifikaciona oznaka u obliku naljepnice imenovanih laboratorija izrađena je na specijalnom papiru na principu preslikača i ima ovalan oblik dužine 30 mm, širine 16mm. Obod naljepnice je podijeljen na 12 polja označenih brojevima od 1 do 12, koji predstavljaju mjesece tekuće godine. Na lijevoj strani unutar naljepnice je ravnokraka vaga sa visećim zdjelicama. Iznad vage je upisana oznaka BA, a između visećih zdjelica slovna oznaka kategorije mjerila (npr. M-masa) i broj imenovane laboratorije (npr. 102). Godišnjom verifikacionom oznakom u obliku naljepnice verificiraju se mjerila koja se zbog osjetljivosti konstrukcije ne mogu verificirati osnovnim i godišnjim žigom, kao što je prikazano na Slici 6. Aneksa.
 - (7) Godišnji žig za utiskivanje za sitna mjerila ima oblik štita oko koga se može opisati krug prečnika 4 mm. U štitu se nalaze posljednje dvije cifre godine u kojoj je izvršena verifikacija, kao što je prikazano na Slici 7. Aneksa.
 - (8) U slučaju da se ustanovi da je mjerilo koje ima važeću verifikacionu oznaku neispravno, za poništavanje oznake koristit će se žig za poništavanje oznake. Ovaj žig je u obliku slova X, čija je veličina takva da se oko njega može opisati kružnica promjera 8 mm, a postavlja se preko verifikacione oznake koju treba poništiti. Izgled i oblik žiga za poništavanje oznaka prikazan je na Slici 8. Aneksa.

Član 4.

(Identifikacioni brojevi)

- (1) Institut će dodijeliti jedinstvene identifikacione brojeve svakom centru za verifikaciju i identifikovati oznake ovlaštenih mjeritelja za verifikaciju.
- (2) Institut će dodijeliti jedinstvene identifikacione brojeve svakoj imenovanoj laboratoriji prema vrsti posla koju obavlja i identifikovati oznake ovlaštenih mjeritelja za verifikaciju.
- (3) Svi žigovi i oznake moraju biti vraćeni Institutu kada im istekne važnost ili kada se prestanu upotrebljavati.

Član 5.

(Sadržaj certifikata o verifikaciji)

- (1) Obavezni sadržaj certifikata o verifikaciji odnosno rješenja o ispravnosti mjerila je:
 - a) naslov: Certifikat o verifikaciji (Rješenje o ispravnosti mjerila),
 - b) vrsta mjerila (prema kategorizaciji mjerila),
 - c) identifikacija imenovane laboratorije ili centra za verifikaciju: naziv, adresa, kontakt i identifikacioni broj,
 - d) broj Certifikata (Rješenja),
 - e) podnosilac zahtjeva: naziv, mjesto,
 - f) vlasnik / korisnik: naziv, mjesto,
 - g) lokacija gdje je izvršena verifikacija (ukoliko se razlikuje od adrese laboratorije ili centra za verifikaciju),
 - h) mjerilo: službena oznaka tipa, proizvođač, tip, serijski broj,
 - i) izjava o usklađenosti mjerila sa mjeriteljskim propisima u Bosni i Hercegovini,
 - j) referentni etalon koji je korišten u postupku verifikacije,
 - k) datum verifikacije,
 - l) datum naredne verifikacije,
 - m) datum izdavanja certifikata o verifikaciji,

- n) ime i potpis ovlaštene osobe.
- (2) Uz certifikat o verifikaciji (Rješenje o ispravnosti mjerila) se prilaže ispitni izvještaj sa rezultatima ispitivanja na zahtjev podnosioca zahtjeva.
 - (3) Certifikat o verifikaciji (Rješenje o ispravnosti mjerila) za mjerilo se izdaje na zahtjev podnosioca zahtjeva, a za mjerila koja posjeduju svoj serijski broj.
 - (4) Oblik i sadržaj certifikata o verifikaciji (Rješenja o ispravnosti mjerila) propisat će Institut posebnim aktom.

Član 6.

(Prijelazne i završne odredbe)

- (1) Sve oznake na mjerilima koje su postavljene prije stupanja na snagu ovog Pravilnika ostaju u primjeni do isteka perioda verifikacije.
- (2) Propisi Federacije Bosne i Hercegovine, Republike Srpske i Brčko distrikta Bosne i Hercegovine usaglasiće se sa odredbama ovog Pravilnika u roku od tri mjeseca od dana njegovog stupanja na snagu.

Član 7.

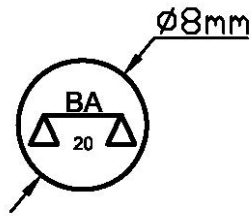
(Stupanje na snagu)

Ovaj Pravilnik stupa na snagu osmog dana od dana objavljivanja u "Službenom glasniku BiH".

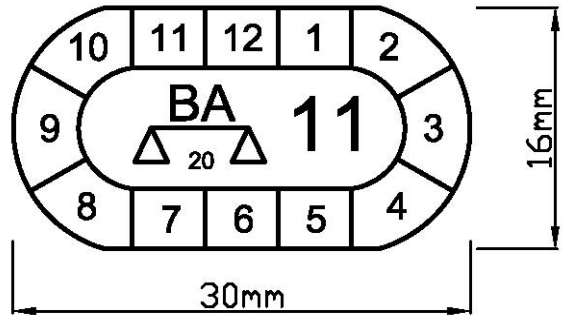
Broj: 03-02-1229-4/12
24. august 2012.godine
Sarajevo

Direktor
Zijad Džemić, v.r.

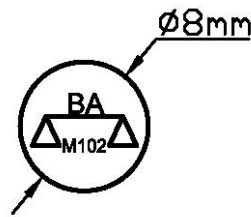
OBLICI ŽIGOVA I OZNAKA



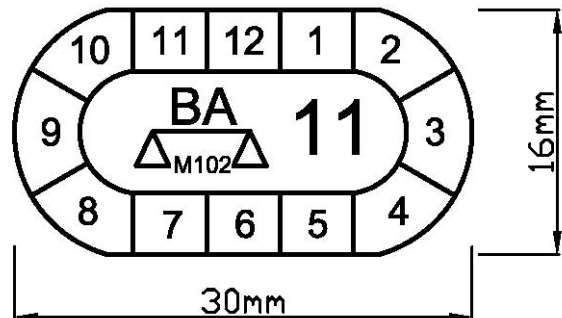
Slika 1: Osnovni verifikacioni žig centara za verifikaciju



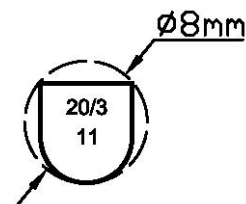
Slika 5: Godišnja verifikaciona oznaka centara za verifikaciju



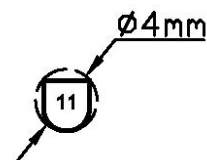
Slika 2: Osnovni verifikacioni žig za imenovane laboratorije



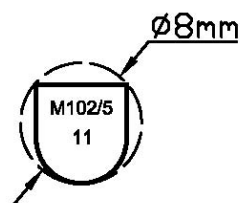
Slika 6: Godišnja verifikaciona oznaka imenovanih laboratorija



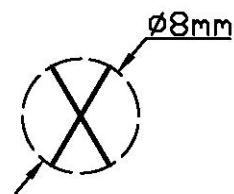
Slika 3: Godišnji žig za centre za verifikaciju



Slika 7: Godišnji žig za sitna mjerila za centre za verifikaciju



Slika 4: Godišnji žig za imenovane laboratorije



Slika 8: Žig za poništavanje za centre za verifikaciju